Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0193-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0193 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Hubert Drazek Schlosserei & Metallbau

Kirchzartener Straße 28 D – 79117 Freiburg-Kappel

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Hubert Drazek Schlosserei & Metallbau

Kirchzartener Straße 28 D – 79117 Freiburg-Kappel

Norm:

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Hubert Drazek, 20.01.1965, IWS

Schweißprozesse:

111 - Lichtbogenhandschweißen135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstausstellung)

10.03.2014

Nächste Überwachung:

10.03.2024

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 10.09.2024 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

keine

Ort/Datum:

Essen, den 05.02.2021

Dipl.-Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NE 374)

Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NE 374)

